

2024 H 系列規格表				
機型	型 號	HR-1700-C**	HR-3700-C**	HMA-1500-C**
檢測範圍	桿徑	3~22mm	5~35mm	M5~M16mm (頭部尺寸<2倍桿徑)
	長度	20~100mm (底高比例:1:2)	5~70mm (底高比例:1:2)	15~150mm
材積(含送料機座)		2025*1725*H2020 (含送料機座)	2350*1550*H2020 (含送料機座)"	2350*1550*H2020 (含送料機座)
軟體版本		高速四軸軸卡V2版	高速四軸軸卡V2版	V2版
電控版本		BE5	BE5	E4
配電盤		一般配盤	一般配盤	一般配盤
出口		1. NG 2.OK 3.重測 (可選配)	1. OK 2.NG 3.重測 (可選配)	1.OK 2.NG 3.重測 (可選配)
CCD配置上限		CCD站數:7站，相機數:9支	CCD站數：6站	CCD站數:6站，相機數:8支
排料掉落防護系統		▲	-	-
排料追蹤系統		○	▲	○
工業 PC運算效能提升		I9	I9	I7
德製USB高速取像系統		○	▲	○
直覺式調整(手輪)		-	○	-
檢測平台無邊框設計 (利於清潔)		○	○	○
檢測轉盤更換效率提升 (玻璃轉盤替換效率提升)		○	○	-
智慧監控守衛系統 (空壓元件、感測器、相機、IPC)		○	○	○
UPS不斷電系統		○	▲	▲
共振抑制系統		○	-	-
光源閃頻系統		○	○	○
送料智能控制系統		○	○	○
友善化的主機配置 (電腦、渦流主機)		○	○	○
篩選包裝不停機 (雙良品排料增加包裝產能)		▲	▲	▲
內建故障排除教學影片		○	○	○
CCD模組護蓋		○	○	○
轉盤齒數多選擇		-	-	○
轉盤連續及分割整合		-	-	○
轉盤模式		連續式	連續式	連續式+分割式 (以12的倍數計算)
※特殊選配(加購)				
標準CCD模組(上/側/下/45)		▲	▲	▲
一站式多功能檢測 (旋轉+牙傷+彎曲+針深)		-	-	▲
內360度檢測		▲	▲	▲
外360度檢測		▲	▲	▲
自動對焦(選配)		-	▲	-
四支相機牙傷檢測		▲	▲	▲
四面鏡模組		▲	▲	-
雙面鏡模組		-	▲	-
入料軌道可調定位式		▲	-	▲
渦電流		裂痕/材質	材質	裂痕/材質(擇一或1+1)
參考樣品實際測試速度		M8*14-400~800/min	M8*14-400~800/min	連續模式 M10*170mm 速度120/min 連續模式 M6*40mm 速度400/min 分割模式 M10*170mm 速度60/min 分割模式 M6*40mm 速度80-120/min
※代號標記:○標配▲選配				



台灣TAIWAN

■ 精湛光學科技股份有限公司(總公司)
CHING CHAN OPTICAL TECHNOLOGY CO., LTD.(Headquarters)
82945 高雄市湖內區忠孝街110巷58號
No. 58, Ln. 110, Zhongxiao St., Hunei Dist., Kaohsiung City 82945, Taiwan
TEL +886-7-693-7937 FAX +886-7-693-7017
E-mail:sales@ccm3s.com

■ 精湛光學科技股份有限公司(台中)
CHING CHAN OPTICAL TECHNOLOGY CO., LTD.(Taichung Office,Taiwan)

40852 台中市南屯區精科南路99號3樓之3
3F-3., No. 99, Jingke S. Rd., Nantun Dist.,
Taichung City 40852, Taiwan.
TEL +886-4-2359-7767
FAX +886-4-2338-5727



官方網站



LINE@



Facebook



高性能
連續式
影像篩選機

AOI

Design for
Consecutively running
with High speed!

高性能 連續複合式

篩選機

*本型錄圖片、規格及說明僅供參考，以實際廠內機台配置為準

最大外徑: 22mm
最大長度: 100mm
最高速度: 1000pcs/min

HR-1700 高性能連續式影像篩選機 (分度盤)

- Max: 7站10支相機(360°檢測牙傷)
- 分度盤更換容易可節省一半的時間
- 飛追系統速度每分鐘300支
(渦電流檢測裂痕)
- 智慧監控守衛系統
(空壓元件，感測器，相機，IPC)

最大外徑: 22mm
最大長度: 50mm
最高速度: 800pcs/min

HR-3700 高性能連續式影像篩選機 (玻璃盤)

- Max: 6站
- 雙良品排料出口增加包裝產能
- 玻璃盤更換容易可節省一半的時間
- PCB控制-節省空間，查修方便
- 智慧監控守衛系統(空壓元件，感測器，相機，IPC)

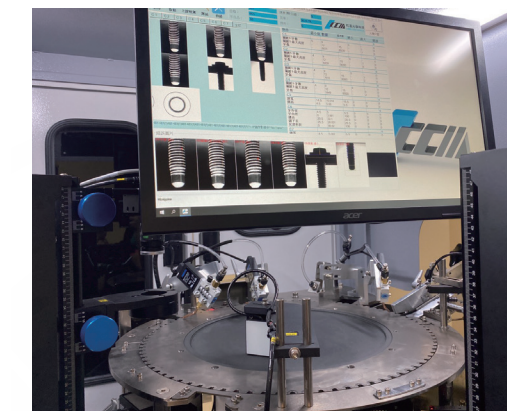
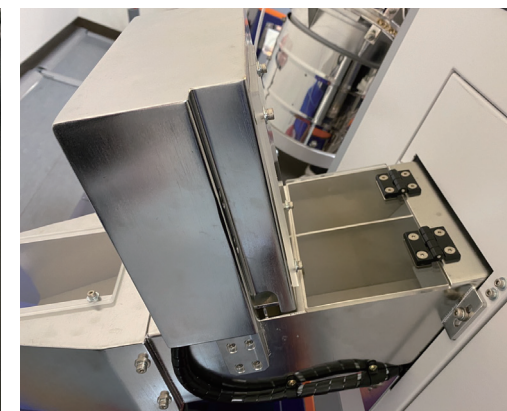
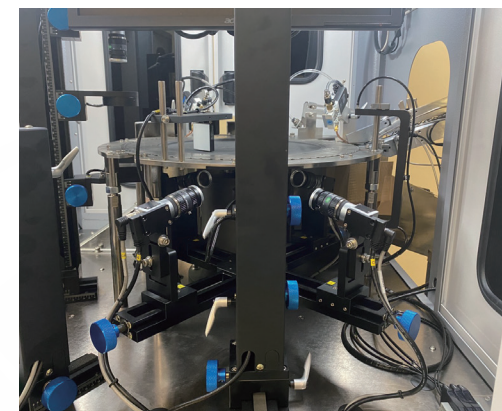
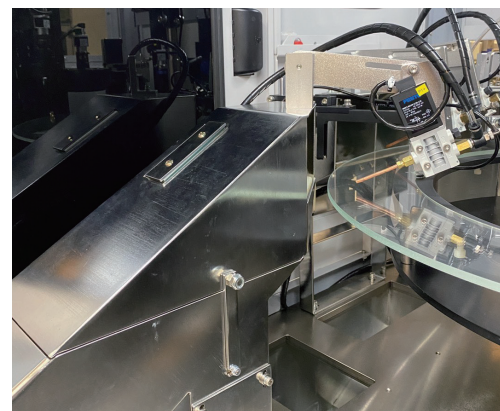
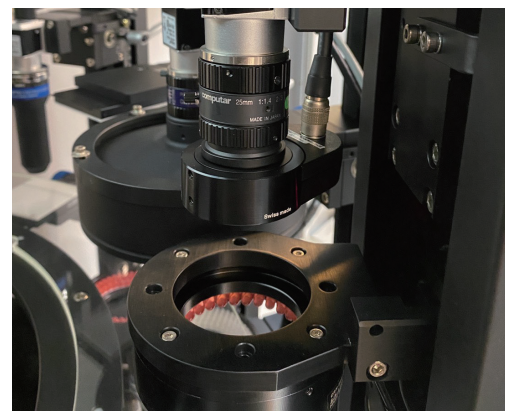
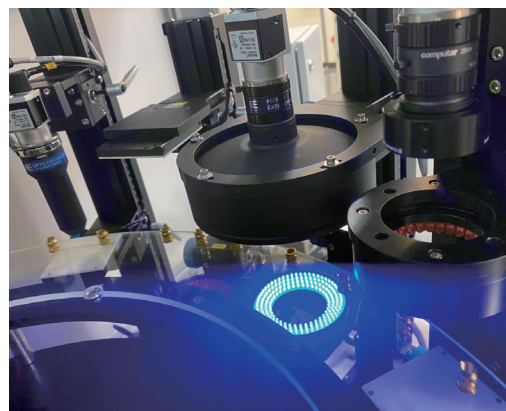
最大外徑: 16 mm
最大長度: 150 mm
最高速度:
連續模式 400 pcs/min
轉盤模式 120pcs/min

HMA-1500 高性能複合/連續式影 像篩選機 (分度盤)

- Max: 6站8支相機
- 轉排運轉可切換連續式/分割式
- 轉盤分割模式可選擇12/24/36/48/60齒
- 同站檢測牙傷、彎曲、針深



全新整合式主機架構 | 高速檢測系統



| 閃頻光源 |

高品質閃頻光源技術，增強亮度，使畫面銳利度及解析度大幅提升以增加檢測精度，並具有控制及記憶功能，搭配絕佳散熱技術，壽命數倍提升。

| 自動對焦 |

鏡頭的焦距及光源之明暗由電腦自動記憶，一款產品只需第一次設定，減少人力調整，以及人員調整之誤差。

| 高效檢測轉盤更換 |

優化平台架構，更換轉盤效率可節省時間至少百分之40%。

| 四支相機檢測牙傷 |

一站四相機針對牙部損傷、溢料、缺牙等瑕疵做360度無死角之牙品質檢測以提升客戶產品品質。

| 一站式多功能檢測 | (旋轉+牙傷+彎曲+針深)

同站可搭360度旋轉模組一次檢測提升速度。

| 可選配雙良品出口 |

富有搭配包裝機，可不用停機，增加包裝產能效率。

| 高速檢測系統 |

軟體架構優化，新入料/排料設計，M3螺絲檢測速度可達每分鐘2000支。

| 智能監控守衛系統 |

透過感測器及設備優化，可監控生產時的數據，設備上各電子元件使用壽命及異常狀況，以落實工業4.0管理。

| 渦電流整合系統 |

除外觀及尺寸檢測外，可同時篩選物件材質及硬度，並可檢測物件有無熱處理，且一次完成多功能檢測。